



Comune di Serrone

Provincia di Frosinone

Via Alcide De Gasperi, 45 – 03010 – Tel. 0775 523064

P.I. 01487180604 - Cod. Fisc. 80006290607

e-mail: info@pec.comune.serrone.fr.it - Sito Web <http://www.comune.serrone.fr.it>

AVVISO PUBBLICO PER LA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI A RISTORO DELLA QUOTA VARIABILE TARI ANNO 2021 PER LE UTENZE NON DOMESTICHE

VISTO l'art. 106 del D.L. n. 34/2020 ha istituito, come noto, un Fondo per garantire agli Enti Locali le risorse necessarie per l'espletamento delle funzioni fondamentali, anche in relazione alla possibile perdita di gettito connessa all'emergenza COVID-19;

VISTO l'art. 39 del D.L. n. 104/2020, come novellato dall'articolo 1, comma 830, lettera a), della citata legge n. 178 del 2020 (legge di bilancio 2021) che ha introdotto un obbligo di certificazione, entro il termine perentorio del 31 maggio 2021, attraverso l'applicativo web <http://pareggiobilancio.mef.gov.it>, della perdita di gettito, al netto delle minori spese e delle risorse assegnate a vario titolo dallo Stato a ristoro delle minori entrate e delle maggiori spese connesse alla predetta emergenza;

VISTO l'art. 6 del D.L. n. 73/2021 commi 1 e 2 con il quale è stato istituito, un fondo con una dotazione di 600 milioni di euro per l'anno 2021, finalizzato alla concessione da parte dei comuni di agevolazioni Tari alle utenze non domestiche;

RENDE NOTO

che con il presente avviso pubblico destinato alle attività produttive insistenti nel territorio comunale, oggetto di restrizione dovuta al perdurare dell'emergenza sanitaria da Covid-19, nel corso dell'anno 2021 verrà erogato ai richiedenti, contributo a ristoro, di importo pari al dovuto a titolo di Quota Variabile TARI come da tariffe approvate Deliberazione di Consiglio Comunale n. 14 del 30/06/2021;

REQUISITI

- Il titolare di utenza TARI non domestica insistente sul territorio Comunale, inserita nella **Tabella n. 1** di seguito riportata, ha diritto al contributo pari al 32% della Parte Variabile come da tariffe approvate con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 14 del 30/06/2021:

| Categoria | Attività |
|-----------|--|
| 7 | Alberghi con ristorante |
| 8 | Alberghi senza ristorante |
| 22 | Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie |
| 23 | Mense, birrerie, hamburgerie |
| 24 | Bar, caffè, pasticceria |

- Il titolare di utenza TARI non domestica insistente sul territorio Comunale, inserita nella **Tabella n. 2** di seguito riportata ha diritto al contributo pari al 15% della Parte Variabile come da tariffe approvate con Deliberazione di Consiglio Comunale n. 14 del 30/06/2021

| Categoria | Attività |
|------------------|--|
| 1 | Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto |
| 2 | Cinematografi e teatri |
| 3 | Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta |
| 4 | Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi |
| 5 | Stabilimenti balneari |
| 6 | Esposizioni, autosaloni |
| 9 | Case di cura e riposo |
| 10 | Ospedale |
| 11 | Uffici, agenzie, studi professionali |
| 12 | Banche ed istituti di credito |
| 13 | Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, ealtri beni durevoli |
| 14 | edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze |
| 15 | Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli eombrelli, antiquariato |
| 16 | Banchi di mercato beni durevoli |
| 17 | Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere, barbiere, estetista |
| 18 | Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista |
| 19 | Carrozzeria, autofficina, elettrauto |
| 20 | Attività industriali con capannoni di produzione |
| 21 | Attività artigianali di produzione beni specifici |
| 25 | Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generalimentari |
| 26 | Plurilicenze alimentari e/o miste |
| 27 | Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio |
| 28 | Ipermercati di generi misti |
| 29 | Banchi di mercato genere alimentari |
| 30 | Discoteche, night-club |

CONTRIBUTO

Il Contributo erogato verrà compensato con il dovuto a titolo Parte Variabile TARI 2021, che sarà inviata al richiedente al netto del contributo spettante;

DOMANDA DI PARTECIPAZIONE

Il richiedente in possesso dei requisiti, presenta la domanda di contributo utilizzando apposito modello fornito dal Comune entro e non oltre il 15/12/2021, tramite email info@pec.comune.serrone.fr.it (**Oggetto: riduzione Tari 2021 AAPP**) o in alternativa all'ufficio protocollo sito in Via A. De Gasperi, 45.